

**MUNICIPIO JALOSTOTILÁN**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2024**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
A LA FECHA NO SE CUENTAN CON PASIVOS CONTINGENTES	\$0.00
SUMA TOTAL	<b>\$0.00</b>

---

**JOSÉ ÁLVAREZ CAMPOS**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

---

**ROSALBA SIGALA SANDOVAL**  
**TESORERA MUNICIPAL**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.